

**FOCUS**  
tecnico

# CONDITION MONITORING FISSO

## IL GRUPPO

GMM  
Industrial components

BBM  
Maintenance Partner

MEDICI  
Professional Equipment

GMM USA  
Industrial Solutions

## BBM Maintenance Partner per gli impianti di mulino e macinazione.

**BBM Maintenance Partner**, azienda del Gruppo GMM e leader nella fornitura di servizi di Condition Monitoring per l'industria ceramica, è da sempre impegnata nella ricerca di nuove e sofisticate tecnologie volte alla diminuzione dei costi di manutenzione delle linee produttive e dei tempi di intervento in caso di malfunzionamento degli impianti. È in quest'ottica che il monitoraggio continuo dello stato di salute del macchinario rappresenta uno strumento strategico in grado di identificare e registrare le anomalie già dallo stadio iniziale, prevenire fermi macchina non programmati e le conseguenti flessioni economiche.

Sulla scia di quanto esposto al Tecnergilla 2016, BBM propone all'industria ceramica l'adozione di **Vibguard**<sup>®</sup>, centraline fisse sviluppate e prodotte da **Prüftechnik**, leader nella ricerca e sviluppo di sistemi di Condition Monitoring per macchine rotanti. Grazie alla capillare presenza di BBM sul mercato delle manutenzioni e agli elevati standard di qualità ed affidabilità delle soluzioni Prüftechnik, sarà possibile beneficiare di un monitoraggio continuo dello stato di salute sia dei ventilatori installati sui forni che dei mulini a ciclo continuo.

La soluzione **Prüftechnik** fornisce informazioni sulle condizioni dell'impianto in tempo reale; in dettaglio, valuta l'usura sui cuscinetti anche a bassissime velocità di funzionamento, lo stato dell'ingranamento, le principali anomalie meccaniche (sbilanciamento, disallineamento, allentamenti, risonanze, ecc.) ed elettriche (anomalie dell'inverter, asimmetria statorica e rotorica, difetti sulle barre e sull'alimentazione).

La gestione degli allarmi è immediata e condivisibile anche tramite smartphone o tablet, nonché via email.

Le soluzioni proposte partono da centraline con 6 canali rivolte a singoli asset per arrivare a sistemi con 20 canali sincroni per il monitoraggio delle vibrazioni, stato di qualità dell'olio, contaminazione da barbotina e monitoraggio dei parametri operativi della catena cinematica dell'intero mulino.

Soluzioni più flessibili rivolte al monitoraggio dei forni, con architetture estese fino a mappare 54 macchine contemporaneamente, si basano su centraline che acquisiscono fino a 162 canali.

Con un occhio di riguardo al contenimento dei costi, senza per questo sacrificare l'innovazione e l'ottimizzazione produttiva, BBM incoraggia l'adozione del sistema **Vibguard**<sup>®</sup> che consente alle aziende italiane di usufruire dei vantaggi offerti dalla Legge di Bilancio per l'Industria 4.0.

